

GIẢI PHÁP TỐI ƯU  
NGÀNH LẠNH CÔNG NGHIỆP



MECHANICAL ELECTRICAL  
COOLING

Sản xuất theo yêu cầu:

Dàn bay hơi ◦ Dàn ngưng tụ ◦ Dàn coil AHU, FCU, ...  
Bình ngưng tụ ◦ Bình bay hơi ◦ Bình giải nhiệt dầu.  
Quạt ống kho lạnh.

PROFILE

HỒ SƠ NĂNG LỰC  
2025



CÔNG TY TNHH CƠ ĐIỆN NHIỆT LẠNH MEC

Địa chỉ : 677 Quốc Lộ 1A, phường Bình Hưng Hòa, thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại : 0901 244 888

E-mail : info@nhietlanhmec.com

Website : www.nhietlanhmec.com



Thân gửi Quý đối tác = khách hàng !

Lời đầu tiên, Công ty TNHH Cơ điện Nhiệt lạnh MEC xin gửi tới Quý khách hàng lời chào trân trọng và hợp tác.

Với sứ mệnh đem đến giải pháp tối ưu nhất cho hệ thống lạnh công nghiệp (kho lạnh, hệ thống Chiller,...), chúng tôi luôn tâm niệm áp dụng công nghệ mới và sử dụng nhân sự có trình độ kỹ thuật cao là yếu tố ưu tiên hàng đầu cho việc phát triển của công ty.

Được thành lập bởi những thành viên có trình độ và trách nhiệm, cùng với đội ngũ nhân viên nhiều kinh nghiệm và nhiệt tình. Chúng tôi luôn cố gắng đem đến cho khách hàng sự hài lòng, hiệu quả kinh tế trong lĩnh vực mà chúng tôi phục vụ.

Trên cơ sở đó, chúng tôi xin trân trọng giới thiệu những sản phẩm mà chúng tôi đã, đang và sẽ sản xuất để phục vụ theo yêu cầu của Quý khách hàng:

- » *Thiết bị bay hơi: Dàn bay hơi (dàn lạnh), Bình bay hơi (bình lạnh).*
- » *Thiết bị ngưng tụ: Dàn ngưng tụ (dàn nóng), Bình ngưng tụ (bình nóng).*
- » *Thiết bị giải nhiệt: Bình giải nhiệt dầu, giải nhiệt nước, ...*
- » *Thiết bị phụ kèm: Quạt ống ly tâm, hộp gió, ...*

MEC mong muốn được hợp tác và đồng hành với Quý khách hàng trong lĩnh vực mà chúng tôi cung cấp. Chúng tôi cam kết đem đến Quý khách hàng một sự hài lòng về chất lượng sản phẩm, về phong cách phục vụ, cũng như mang lại sự an toàn trong vận hành và đạt hiệu quả cao trong đầu tư.

Hãy liên hệ với chúng tôi khi bạn cần một hệ thống lạnh toàn diện.

  
  
**GIÁM ĐỐC**  
*Nguyễn Văn Tích*

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ  
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH  
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP  
CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN HAI THÀNH VIÊN TRỞ LÊN**

Mã số doanh nghiệp: 0317882752

Đăng ký lần đầu: ngày 14 tháng 06 năm 2023

**1. Tên công ty**

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY TNHH CƠ ĐIỆN NHIỆT LẠNH MEC

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: MEC MECHANICAL ELECTRICAL COOLING CO., LTD

Tên công ty viết tắt: MECCOOLING

**2. Địa chỉ trụ sở chính**

350/50B Lê Văn Quới, Phường Bình Hưng Hòa A, Quận Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 0911998222

Email: tichbk06@gmail.com

Fax:

Website: <https://nhietlanhmec.com>

**3. Vốn điều lệ** 500.000.000 đồng

Bằng chữ: Năm trăm triệu đồng

**4. Người đại diện theo pháp luật của công ty**

\* Họ và tên: NGUYỄN VĂN TỊCH

Giới tính: Nam

Chức danh: Tổng giám đốc

Sinh ngày: 10/05/1984

Dân tộc: Kinh

Quốc tịch: Việt Nam

Loại giấy tờ pháp lý của cá nhân: Thẻ căn cước công dân

Số giấy tờ pháp lý của cá nhân: 035084003877

Ngày cấp: 22/12/2021

Nơi cấp: Cục Cảnh Sát Quản Lý Hành Chính về TTXH

Địa chỉ thường trú: 399 Lý Thường Kiệt, Phường 8, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Địa chỉ liên lạc: 399 Lý Thường Kiệt, Phường 8, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

TRƯỞNG PHÒNG



Võ Cẩm Tú



## TẦM NHÌN

- MEC trọng tâm sản xuất những sản phẩm mang tính đổi mới, nâng cao hiệu quả về kỹ thuật, mỹ thuật và kinh tế.
- Áp dụng công nghệ mới nhất vào trong quá trình sản xuất và quản lý hệ thống, hướng tới trở thành doanh nghiệp hàng đầu trong lĩnh vực điện lạnh công nghiệp tại Việt Nam.

## SỨ MỆNH

- Mang tới cho khách hàng những sản phẩm đạt tiêu chuẩn ngành, đảm bảo các quy chuẩn an toàn khi sử dụng.
- Tạo ra những sản phẩm, dịch vụ tốt nhất đáp ứng nhu cầu và nguyện vọng của khách hàng.
- Tạo dựng môi trường làm việc chuyên nghiệp cho cán bộ công nhân viên, phát huy năng lực cũng như làm chủ công nghệ.



## GIÁ TRỊ CỐT LÕI

- Đổi mới công nghệ là nền tảng tạo ra giá trị cốt lõi cho sản phẩm.
- Kinh nghiệm và sự chuyên nghiệp tạo nên chất lượng phục vụ của doanh nghiệp.
- Cam kết trách nhiệm sản phẩm và dịch vụ cung cấp tới Quý khách hàng.
- Sản phẩm đem lại sự vận hành an toàn, đáng tin cậy cho hệ thống lắp đặt.

## LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG

Với năng lực lãnh đạo và quy mô nhà xưởng hiện tại, doanh nghiệp đang từng bước thực thi các giải pháp tích hợp tự động hóa tổng thể hệ thống, kết hợp với lực lượng lao động có tay nghề cao, MEC đã khẳng định là một đối tác tin cậy trong các sản phẩm mà doanh nghiệp đang sản xuất và cung ứng cho thị trường ngành điện lạnh tại Việt Nam, bao gồm:



## ỨNG DỤNG

» Làm đông thịt, cá, hải sản,... trước khi đưa vào kho bảo quản để lưu trữ.

» Bảo quản và lưu trữ các sản phẩm đã được cấp đông, cần làm mát (rau, củ, quả, ...)

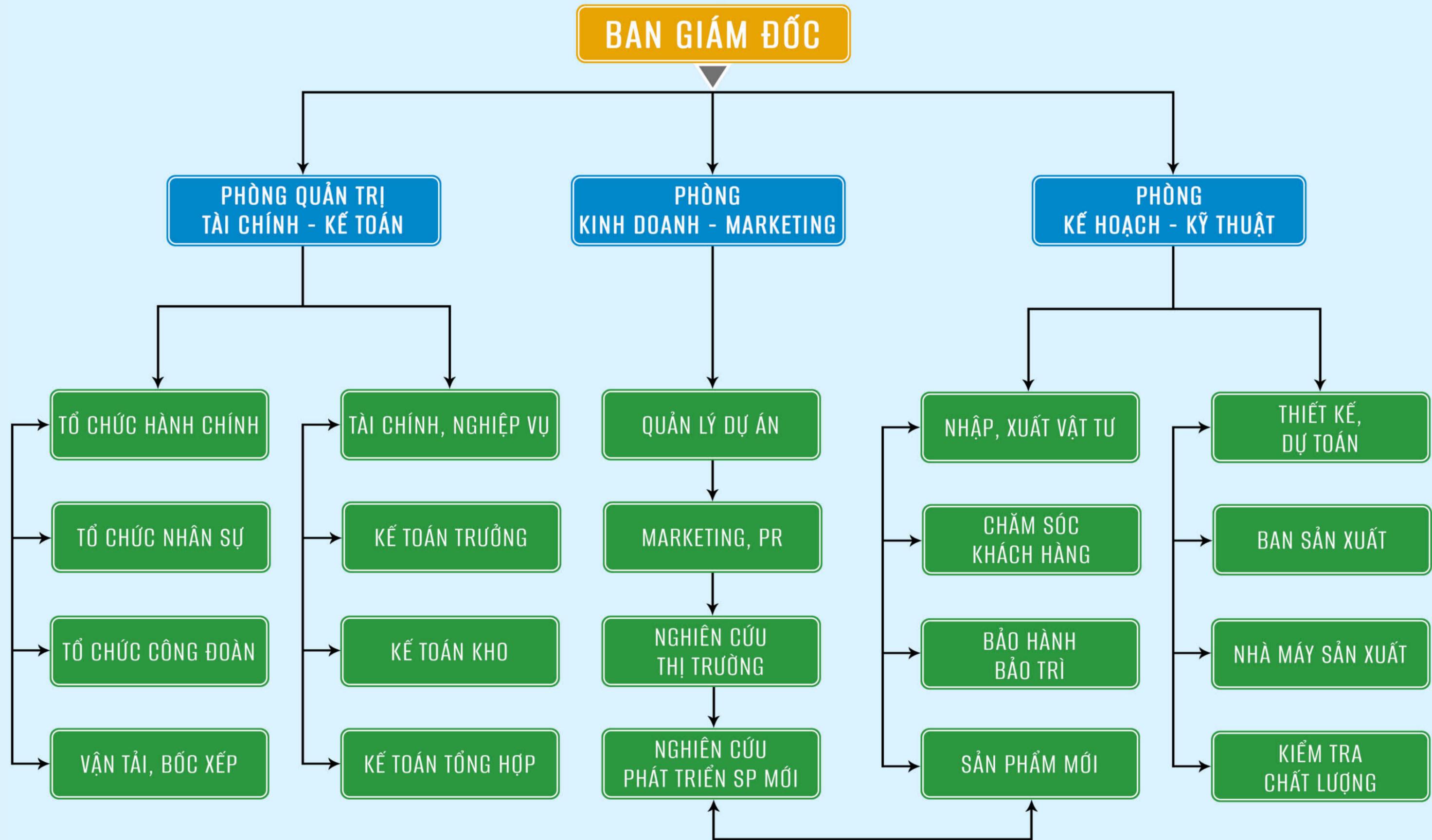
» Làm mát dung môi (nước, glycol,...), ứng dụng phổ biến trong hệ chiller, thực phẩm, ...

» Tác dụng tản nhiệt từ nơi có nhiệt độ cao. Ứng dụng phổ biến trong kho lạnh, hệ chiller, ...

» Tác dụng chính làm hóa lỏng khí gas nóng. Ứng dụng rộng rãi trong kho lạnh, hệ chiller, ...

» Cung cấp nhiệt lạnh hoặc nhiệt nóng cho tòa nhà. Ứng dụng chính trong điều hòa nhiệt độ.

» Đổi mới, thay thế bộ phận điều phối gió cho hệ thống lạnh, hệ điều hòa tòa nhà.



## SẢN PHẨM CHÍNH

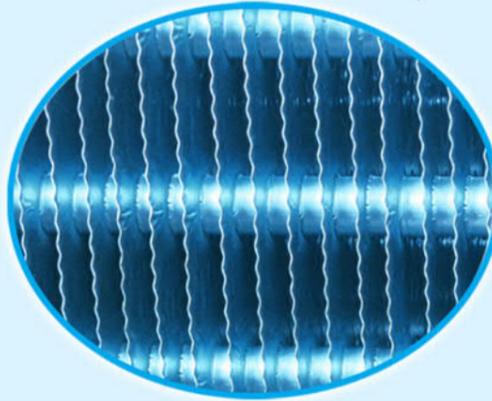
### 1. Dàn cấp đông đứng, đặt trên nền

#### A - Dàn bay hơi:

- Ống tản nhiệt dùng ống đồng hoặc inox. Ở một phía đầu dàn, ống giải nhiệt uốn cong hình U (không hàn) làm tăng độ tin cậy vận hành của dàn.
- Fin tản nhiệt: nhôm đặc tính dẻo, màu xanh. Bước fin 10 ÷ 20mm.
- Vỏ dàn: thép không gỉ (inox)

#### B - Hộp gió

- Kết cấu khung hộp dùng thép không gỉ, mặt gắn quạt lăn vanh liền khối, giúp tăng độ bền của sản phẩm.



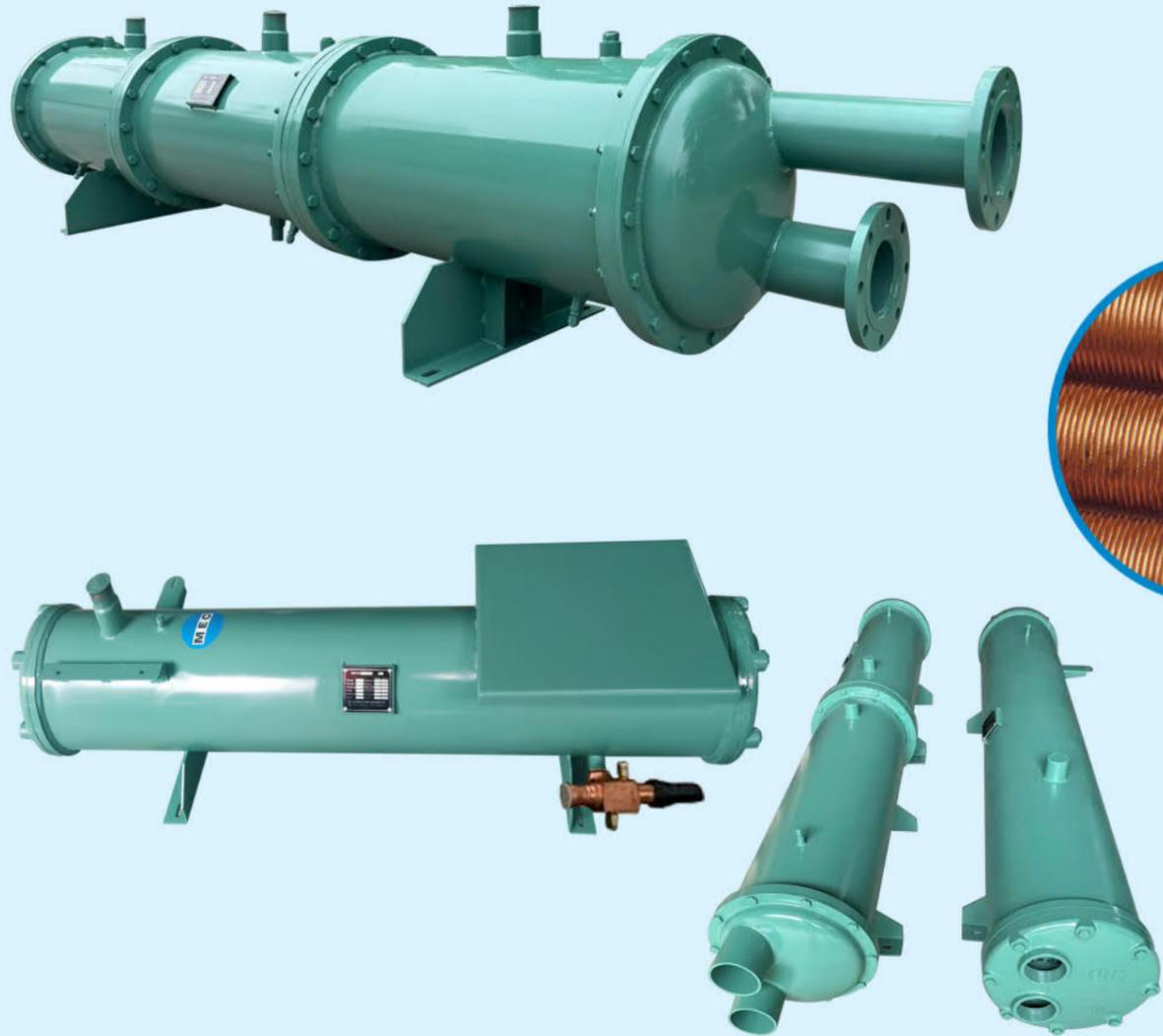
### 2. Dàn cấp đông treo, dàn bảo quản treo

- Ống tản nhiệt dùng ống đồng hoặc inox. Ở một phía đầu dàn, ống giải nhiệt uốn cong hình U (không hàn) làm tăng độ tin cậy vận hành của dàn.
- Fin tản nhiệt: nhôm đặc tính dẻo, màu xanh. Bước fin theo tùy chọn:
  - » Dàn cấp đông hoặc dàn bảo quản nhiệt độ  $\leq -18^{\circ}\text{C}$ : bước fin 9.0 ÷ 10mm.
  - » Dàn bảo quản nhiệt độ  $\leq -10^{\circ}\text{C}$ : bước fin 6.0 ÷ 6.5mm.
  - » Dàn bảo quản nhiệt độ  $> -10^{\circ}\text{C}$ : bước fin 4.5 ÷ 5.0mm.
- Vỏ dàn: thép không gỉ (inox)
- Hộp gió: dùng quạt market (quạt lưu hành trên thị trường) hoặc quạt ống (do MEC sản xuất).



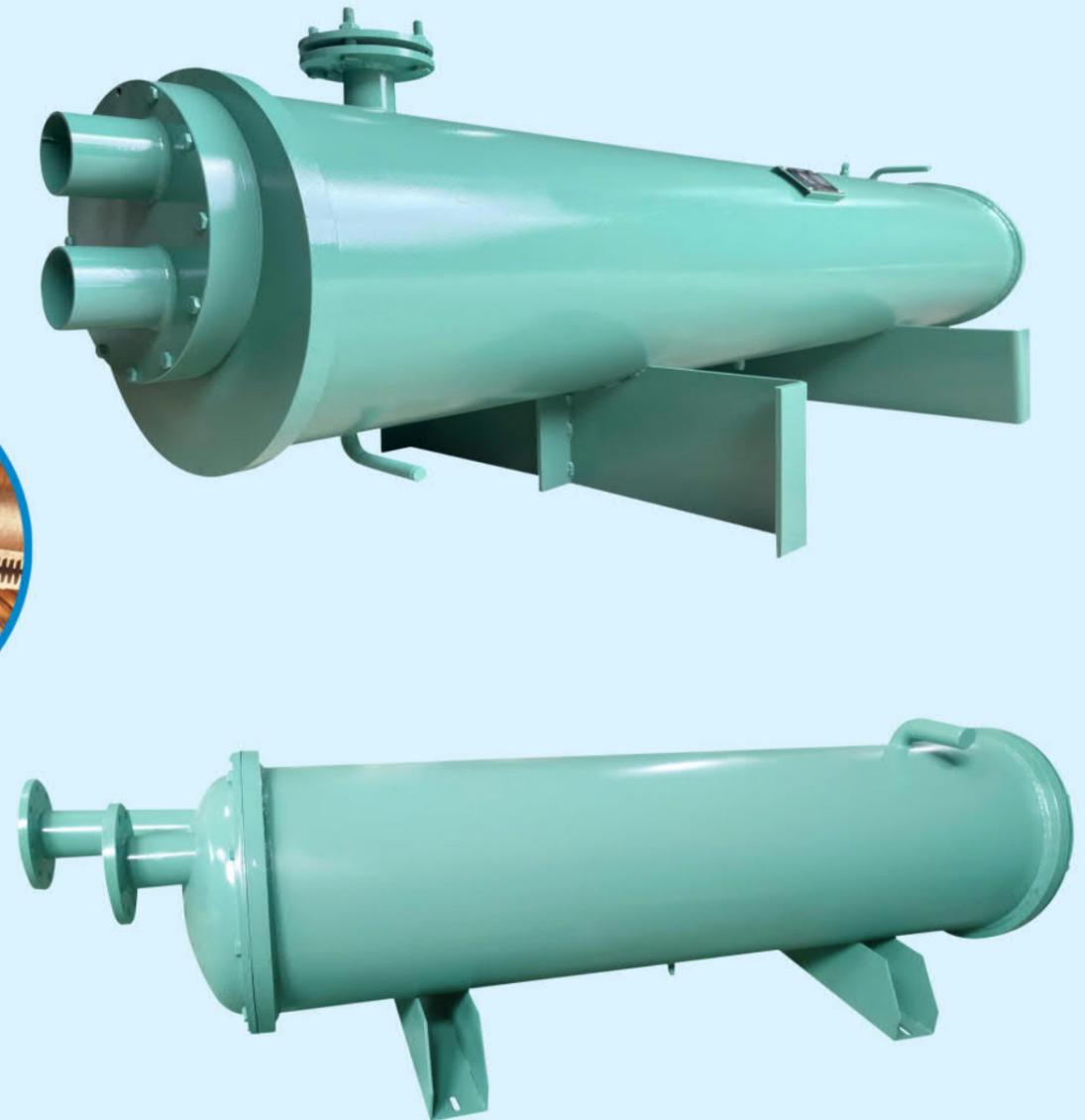
## BÌNH NGƯNG TỰ - BÌNH NÓNG

- Sử dụng ống đồng có cánh, làm tăng diện tích truyền nhiệt trên một đơn vị chiều dài ống.
- Thông số kỹ thuật của cánh trên ống đồng:
  - + Chiều cao:  $0.6 \div 0.65mm$
  - + Chiều rộng:  $0.4mm$
- Đường kính ống đồng phổ biến:  $\varnothing 16$  và  $\varnothing 19$
- Liên kết ống đồng và mặt sàn: dùng công nghệ máy nong ly tâm, chuyển giao bởi hãng MAUS (Italy).
- Các đường hàn được thực hiện tuân theo các quy chuẩn, tiêu chuẩn đang có hiệu lực hiện hành.



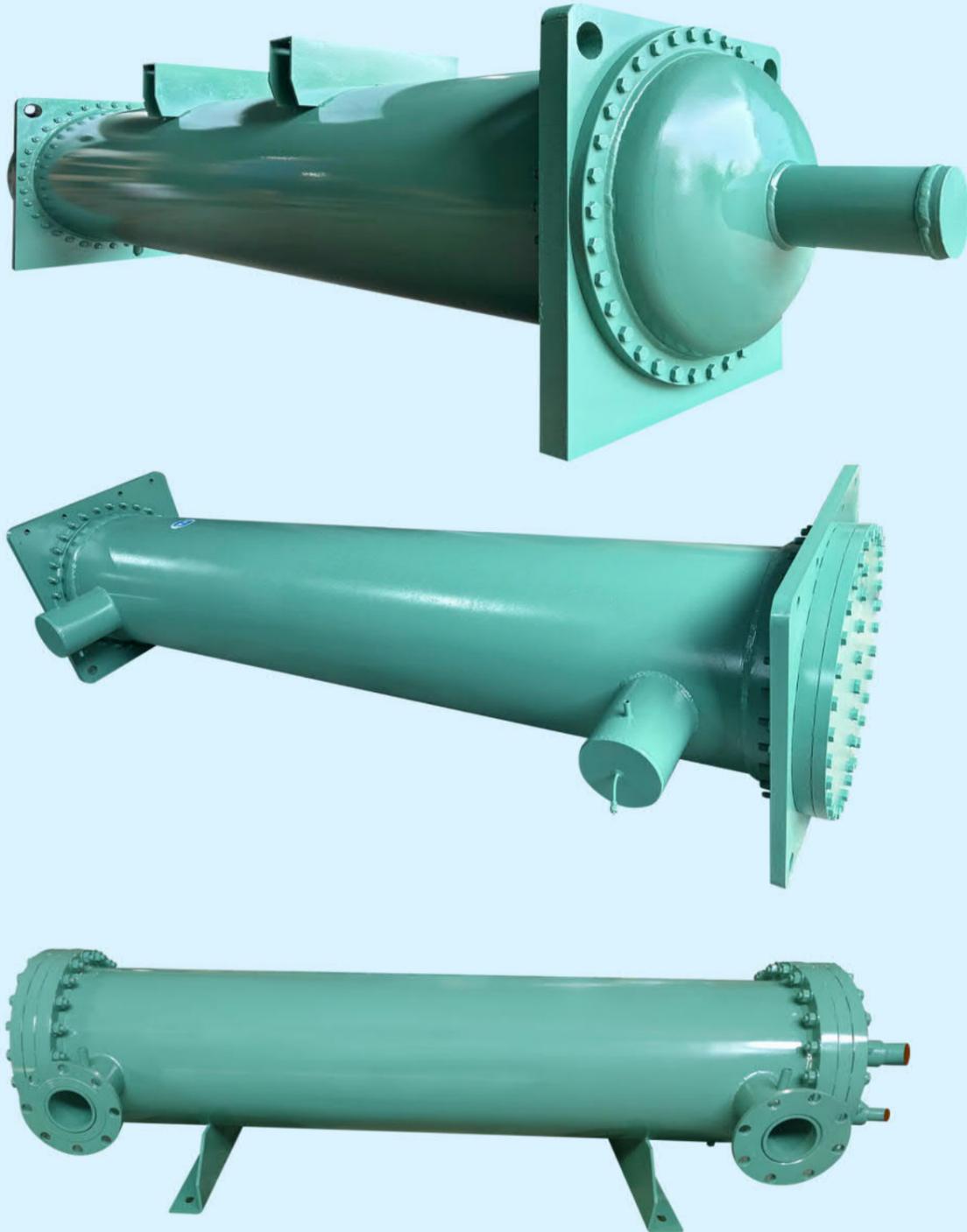
## BÌNH NGƯNG CHỨA

- Bình ngưng chứa ngoài chức năng làm ngưng tụ, còn có chức năng chứa dung dịch được ngưng tụ do dung tích bình lớn.
- Các tiêu chuẩn kỹ thuật trong sản xuất bình ngưng chứa giống như sản xuất bình ngưng.
- Dung tích chứa thực tế của bình ngưng được tính từ đáy bình lên trên, cách mép hàng ống đồng thấp nhất 20mm.
- Bình ngưng có gắn mắt kính để quan sát được mức gas lỏng trong bình.



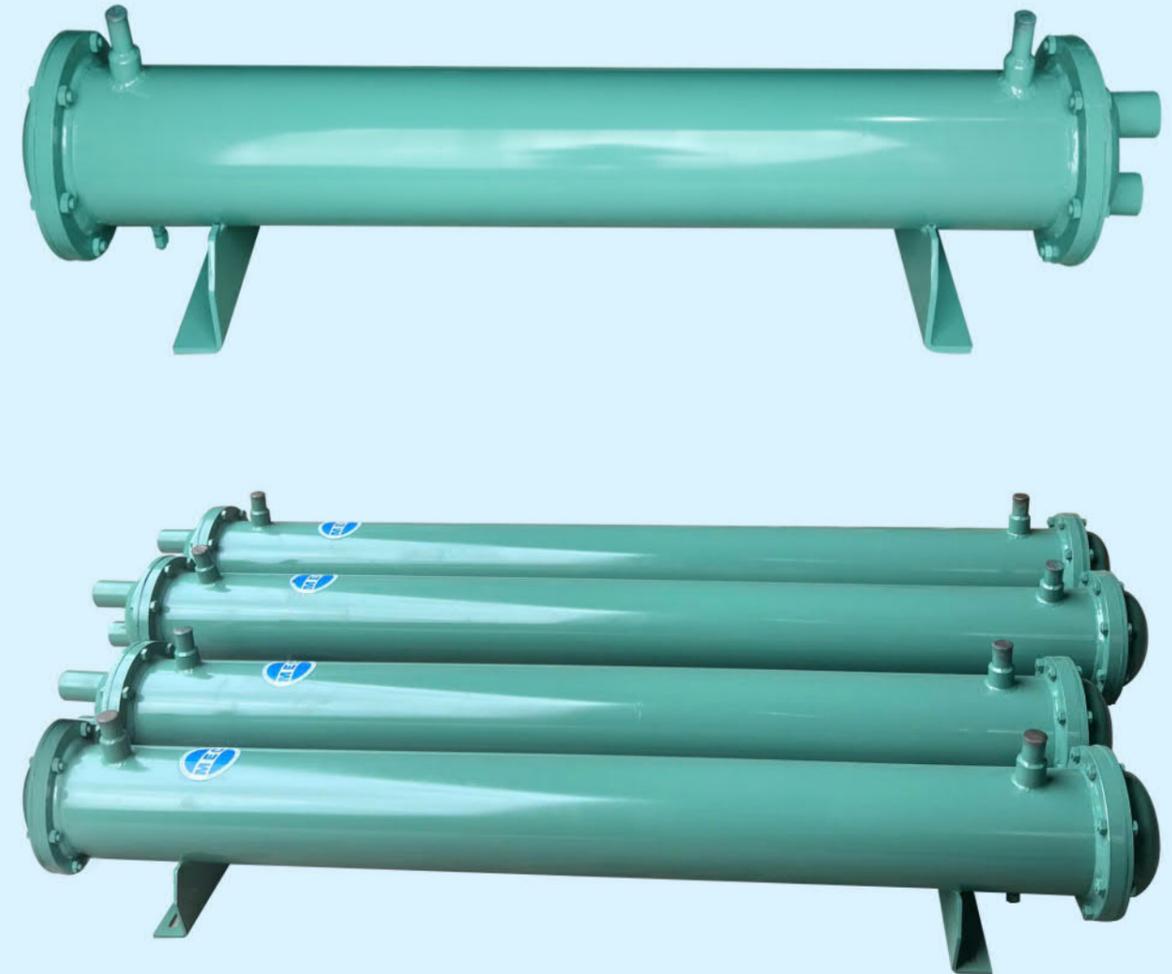
## BÌNH BAY HƠI - BÌNH LẠNH

- Sử dụng ống đồng hoặc ống inox, tùy thuộc tính chất sử dụng.
- Đường kính ống đồng phổ biến: Ø12.7, Ø16, Ø19
- Liên kết ống đồng và mặt sàn: dùng công nghệ máy nong ly tâm, chuyên giao bởi hãng MAUS (Italy).
- Sử dụng các vách ngăn kỹ thuật, tạo phân bố đều nhiệt bên trong bình.
- Các đường hàn được thực hiện tuân theo các quy chuẩn, tiêu chuẩn đang

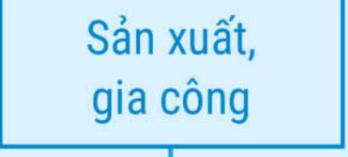
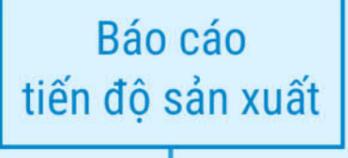


## BÌNH GIẢI NHIỆT DẦU

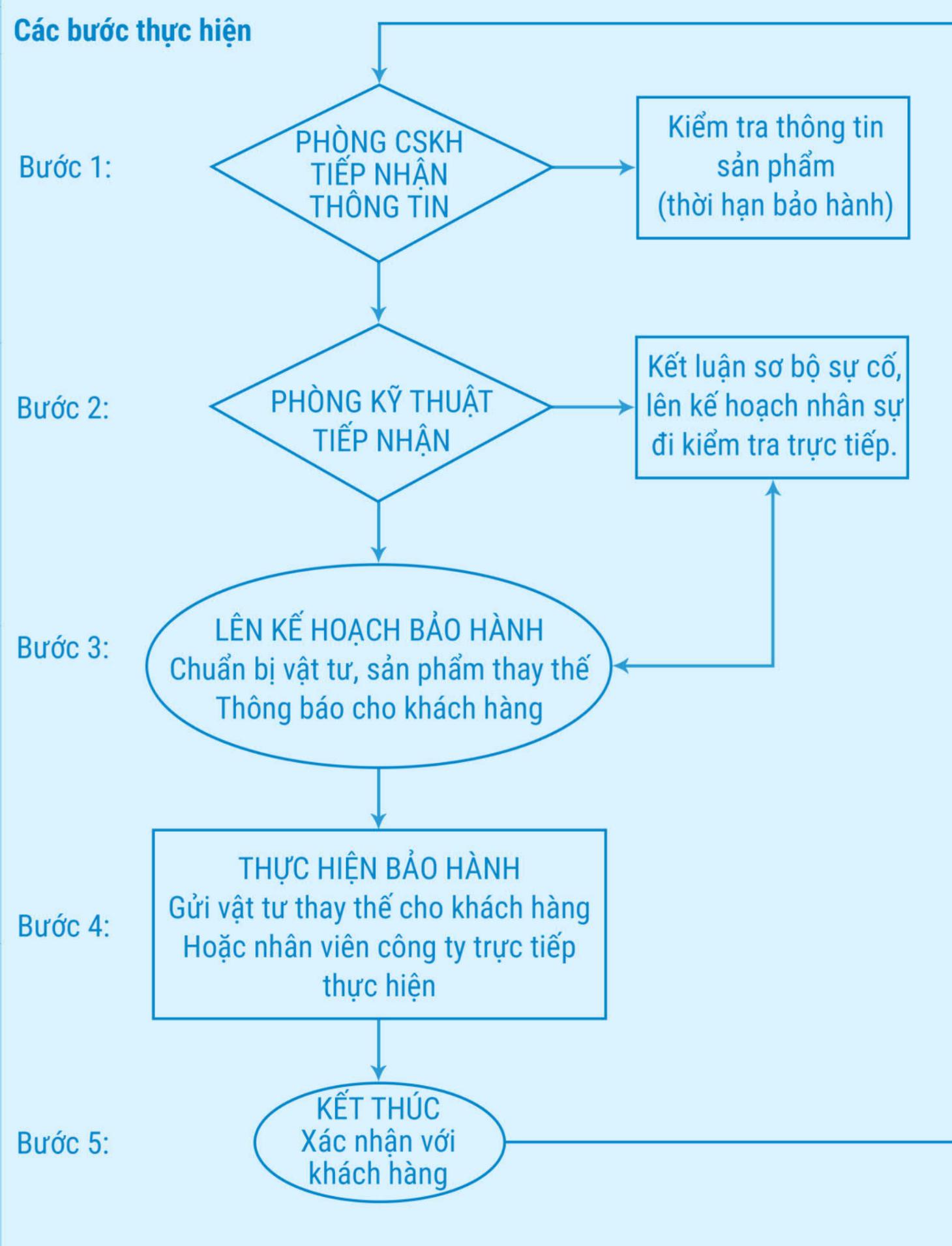
- Sử dụng ống đồng có cánh, làm tăng diện tích truyền nhiệt trên một đơn vị chiều dài ống.
- Thông số kỹ thuật của cánh trên ống đồng:
  - + Chiều cao: 0.6 ÷ 0.65mm
  - + Chiều rộng: 0.4mm
- Đường kính ống đồng phổ biến: Ø16
- Liên kết ống đồng và mặt sàn: dùng công nghệ máy nong ly tâm, chuyên giao bởi hãng MAUS (Italy).
- Dung môi giải nhiệt: nước ngọt mát hoặc các dung môi mát phổ biến như: freon, NH<sub>3</sub>, ... Riêng loại dùng NH<sub>3</sub> để giải nhiệt, dùng ống giải nhiệt là inox.



## QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Các bước thực hiện	Nhân sự thực hiện	Hướng dẫn
Bước 1: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ban giám đốc</li> <li>- Phòng kinh doanh</li> <li>- Phòng kỹ thuật</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tổng hợp đơn hàng của khách hàng đã đặt, hoặc dựa trên số lượng sản phẩm cung ứng ra thị trường.</li> </ul>
Bước 2: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ban giám đốc</li> <li>- R&amp;D</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ban hành lệnh sản xuất: chỉ định số lượng, thời gian.</li> <li>- Các phòng ban tiếp nhận</li> </ul>
Bước 3: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kế hoạch</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Căn cứ số lượng hàng hóa, tiến độ sản xuất, lập kế hoạch cung cấp vật tư.</li> <li>- Lập kế hoạch nhân sự phòng ban phù hợp với các khâu trong quá trình sản xuất..</li> </ul>
Bước 4: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Thu mua</li> </ul>	
Bước 5: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kế hoạch</li> <li>- Sản xuất</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Căn cứ vào kế hoạch, và vật liệu cung cấp, lập phiếu chi tiết cho các bộ phận.</li> <li>- Cấp phát nguyên vật liệu.</li> </ul>
Bước 6: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kế hoạch</li> <li>- Sản xuất</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra sản phẩm đầu ra.</li> <li>- Thử nghiệm sản phẩm.</li> <li>- Lập phiếu QC sản phẩm.</li> <li>- Báo cáo thời gian sản xuất.</li> </ul>
Bước 7: 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Nghiệp vụ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lưu trữ hồ sơ: lệnh sản xuất, phiếu xuất, QC.</li> <li>- Hoàn trả hồ sơ sản phẩm.</li> </ul>

## QUY TRÌNH BẢO HÀNH SẢN PHẨM



# CÁC DỰ ÁN TIÊU BIỂU

- 1. Sản xuất dàn cấp đông tại KCN Yên Nghĩa, quận Hà Đông, Hà Nội
  - + 02 Dàn cấp đông 75Hp;
  - + 03 Dàn bảo quản



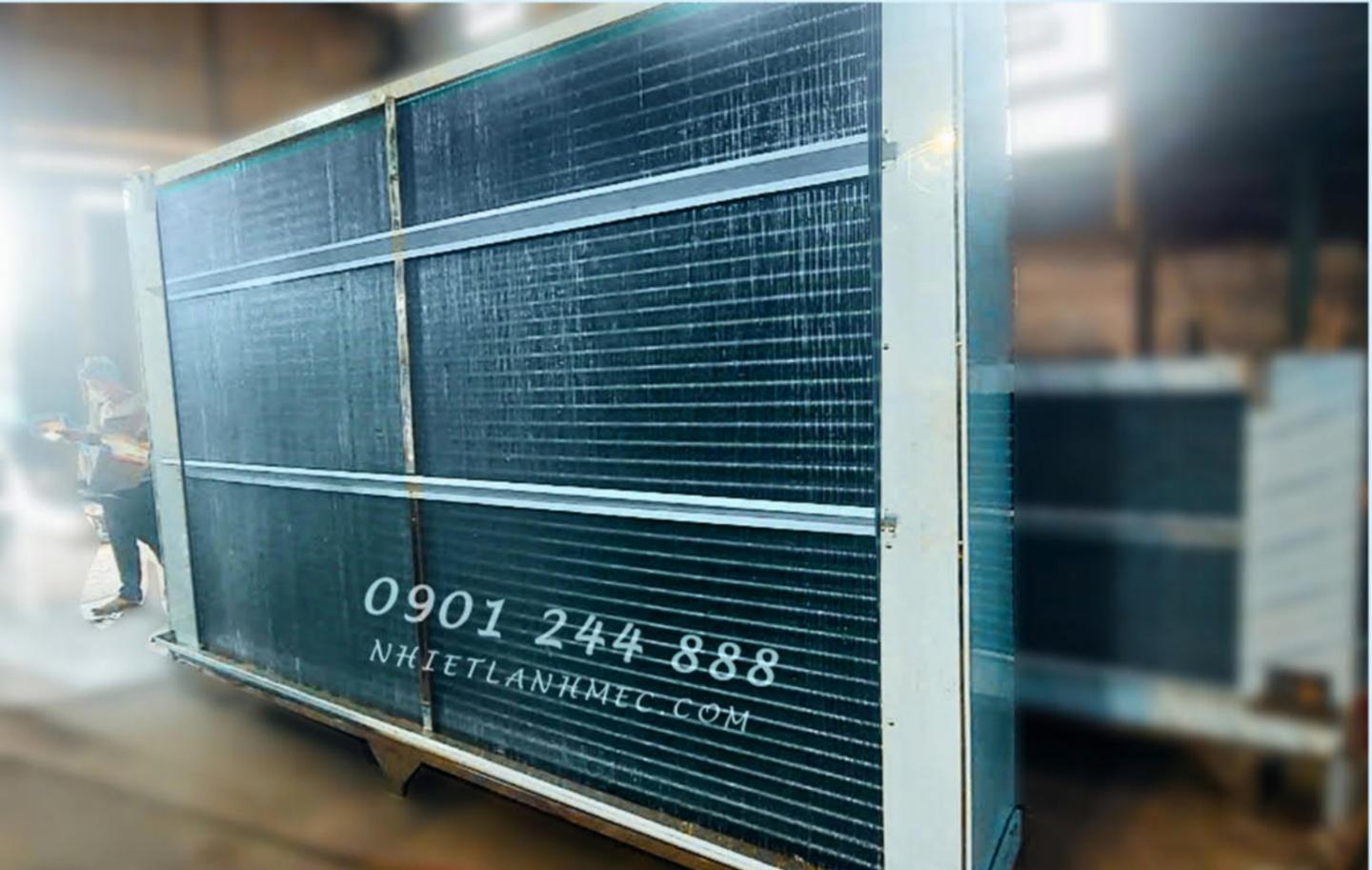
# 2. Sản xuất dàn cấp đông kho hải sản tại Quỳnh Lưu, Nghệ An



- Thông tin dự án:
- 4 Dàn cấp đông đứng.
  - Công suất mỗi dàn 150Hp
  - Bước fin: 11 mm

### CÁC DỰ ÁN TIÊU BIỂU

3. Sản xuất dàn cấp đông kho lạnh tại KCN Năm Căn, Cà Mau  
+ 01 Dàn cấp đông 2 mạch gas: 2 x 120Hp



### 4. Sản xuất dàn cấp đông kho hải sản tại Phan Thiết, Bình Thuận



Thông tin dự án:  
- 2 Dàn cấp đông đứng.  
- Công suất mỗi dàn 75Hp

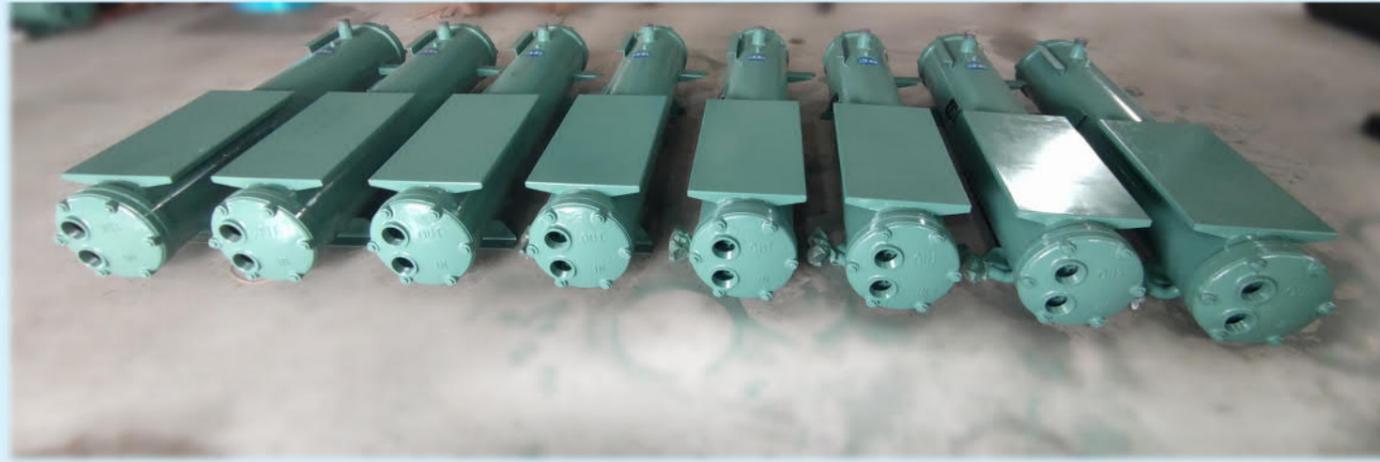
# CÁC DỰ ÁN TIÊU BIỂU

## 5. Sản xuất dàn cấp đông treo và dàn bảo quản cung cấp tại Tp. Hồ Chí Minh



## 6. Sản xuất bình ngưng cung cấp cho khu bảo quản hải sản Ninh Chữ, Ninh Thuận

Thông tin dự án:  
- 08 bình ngưng, công suất mỗi bình 70Hp



## 7. Sản xuất bình ngưng chứa cho KH công ty Điện lạnh Phan Cool - Tp. HCM

Thông tin dự án:  
- 08 bình ngưng chứa, công suất mỗi bình 75Hp



## CÁC DỰ ÁN TIÊU BIỂU

8. Sản xuất 04 bình ngưng chứa 80Hp, KH công ty Compressor Việt Nam, quận Liên Chiểu, Tp. Đà Nẵng



9. Sản xuất 06 bình ngưng, KH công ty TMDV Cơ điện lạnh Tân Phương Tây, Quận 11, Tp. HCM



10. Sản xuất bình ngưng 3 mạch gas 180Hp (3 x 60Hp), KH công ty Cơ điện lạnh Tùng Nga, phường Vĩnh Hưng, Tp. Hà Nội



11. Sản xuất bình ngưng 450Hp, KH huyện Nhà Bè, Tp. HCM



12. Sản xuất bình bay hơi 250Hp, KH công ty TMDV Sonda, Quận 12, Tp. HCM  
Lắp đặt tại KCN VSIP1, Thuận An, Bình Dương



13. Sản xuất bình bay hơi 75Hp, vỏ inox, KH công ty Cơ điện lạnh Phong Thịnh, phường Phú Thạnh, Tân Phú, Tp. HCM - Dùng cho ngành thực phẩm.



## CÁC DỰ ÁN TIÊU BIỂU

14. Sản xuất bình bay hơi 200Hp, KH công ty Cơ điện lạnh kỹ thuật T&T Hà Nội, tại phường Mai Dịch, quận Cầu Giấy, Hà Nội



15. Sản xuất bình ngưng, KH công ty CP Kỹ nghệ xanh Việt Nam, CN tại huyện Điện Bàn, tỉnh Quảng Nam



16. Sản xuất bình bay hơi 50Hp, KH Công ty Thanh Tân Thừa Thiên Huế, tại phường Vĩnh Ninh, Tp. Thừa Thiên Huế



17. Sản xuất bình Bình làm mát dầu bằng nước, KH Công ty Kỹ thuật lạnh Thiên Bảo, tại Xuân Thới Thượng, Hóc Môn, Tp. HCM



18. Sản xuất bình ngưng cho khách hàng lẻ, tại Bình Chánh, Tp. Hồ Chí Minh

